

成都市新筑路桥机械股份有限公司混料胶生产线扩能项目

竣工环境保护验收其他需要说明的事项

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》要求，成都市新筑路桥机械股份有限公司混料胶生产线扩能项目竣工环境保护验收其他需要说明的事项内容如下：

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

项目初步设计单位将环境影响报告书中提出的各类环境保护设施均纳入了初步设计，并符合环境保护设计规范的要求，编制了环境保护篇章，并落实了防治污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算。具体环境保护要求如下：

(1) 水污染物及治理措施

项目食堂废水先经隔油池隔油处理，再与其他生活污水进入新筑厂区内已建的预处理池，处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中三级标准后，排入新津县城市污水处理厂进行处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 中一级 A 标准后，最终排入岷江。

(2) 大气污染物及治理措施

项目产生的大气污染物及治理措施见下表。

表 1 项目废气治理措施汇总

排放源	治理措施	备注
G1: 大料压送罐上料粉尘	①一级除尘：解包罐自带布袋除尘器 (B-I-1#)，罐顶负压密闭收集，收集效率 100%、除尘效率为 98%； ②二级除尘：在 3F 配置第二级级除尘器 (B-II-1#)，除尘效率为 60%。 ③两级总去除效率大于 99%。经两级除尘后由 1#排气筒排放，高 26m，排气量约 1500m ³ /h。	依托现有设施
G2: 大料配料及投料粉尘 G6: 小料人工投料粉尘	①一级除尘：在 4F 设置一级布袋除尘装置 (A-I ₁ -3#) 处理 G2；设置一级布袋除尘装置 (A-I ₂ -3#) 处理 G6。 大料配料至密炼机投料，密闭管道连接，配料室负压密闭收集粉尘；小料人工投料口设置可开闭门的负压集气罩，配料好的低熔点投料包通过输送带进入投料口，投料口集气罩门关闭，然后料包解包进入密炼机，产生的粉尘由负压封闭集气罩收集；收集效率 100%、除尘效率为 98%。 ②二级除尘：在楼顶进入原有二级除尘装置 (B-II-3#) 处理 G2 及 G6，	新增+依托

	除尘效率为 60%；两级总去除效率大于 99%。 ③经两级除尘后由原有 3#排气筒排放，高 26m，排气量约 7200m ³ /h。	
G3：小料解包罐上料粉尘 G4：小料自动配料粉尘	①一级除尘：小料解包罐自带一级布袋除尘装置（B-I ₁ -2#），设备负压密闭收集；小料自动称量配料室上方自带封闭负压集气罩，在 2F 设置一台一级布袋除尘装置（B-I ₂ -2#）；上述各节点粉尘收集效率 100%、除尘效率为 98%。 ②二级除尘：在楼顶设置二级除尘装置（B-II-2#）处理 G3、G4，除尘效率为 60%；两级总去除效率大于 99%。 ③经两级除尘后由 2#排气筒排放，高 26m，排气量约 2200m ³ /h。	依托现有设施
G5：小料半自动配料粉尘	①一级除尘：在小料半自动称量配料室上方自带封闭负压集气罩，在 4F 设置一台一级布袋除尘装置（B-I ₁ -3#），粉尘收集效率 100%、除尘效率为 98%。经一级除尘的 G5 接入原小料人工投料粉尘一级除尘器（C-I ₂ -3#）后，再进入楼顶原有二级除尘器。 ③二级除尘：在楼顶进入原有二级除尘装置（B-II-3#）处理，除尘效率为 60%；两级总去除效率大于 99%。 ③经两级除尘后由原有 3#排气筒排放，高 26m，排气量约 7200m ³ /h。	依托现有设施
G7：密炼烟气 G8：660 压片废气 G9：滤胶废气 G8：压片废气	①收集措施：密炼机出料用扩口式管道与 660 压片机相连，形成密闭空间，在管道侧方向设置集气罩，收集密炼机、660 压片机产生的废气；在滤胶机进出料口上方设置集气罩，收集滤胶机产生的废气；在其他压片机上方设置集气罩，收集压片机产生的废气。集气罩尽可能靠近废气源，罩口超出废气源外 0.2m，罩口风速 0.5-1.5m/s，确保各集气罩废气收集率在 95%以上。 ②治理措施：将上述收集到的废气引至炼胶大楼西侧一套“油气分离+布袋除尘+UV 光解+二级活性炭吸附”废气处置装置（A-I-4#），处理后与原生产线经以上同样工艺处理的混炼废气合并再进入 1 套活性炭吸附装置处理后由原 4#排气筒排放，排气筒高 26m。 ③混炼废气布袋除尘器采用覆膜滤料。混炼废气收集采用变频风机，在密炼机、660 压片机、滤胶机、610 压片机集气罩管道上设分阀，并与变频风机联动，当密炼机密闭混料或 660 压片机、滤胶机、610 压片机等料闲置时集气罩分阀关闭，变频风机排风量相应降低。通过设置集气罩分阀、配合变频风机，混炼废气排放量约 10000m ³ /h。废气处置装置除尘效率 99%，有机废气效率为 90%。	新增+依托现有排气筒
除尘器编号：A-本项目新增除尘器；B-与现有项目共用除尘器；C-现有项目已有除尘器 I-一级除尘器；II-二级除尘器；I 1-下标表示同一级除尘器的编号；1#-排气筒编号。		

（3）噪声及治理措施

本项目设备噪声通过选用低噪声设备、基础减振、橡胶减震接头及减震垫等措施处理，对运输车辆噪声采取限速、禁鸣等措施降低噪声值。

（4）固体废物及治理措施

项目在生产期间产生的废包装袋交废品回收站回收处理；除尘器收尘灰全部回用于混料胶生产，不外排；生活垃圾、生活预处理池污泥和循环水池污泥交当地环卫部门；食堂隔油池油脂、餐厨垃圾交具有餐厨垃圾处理资质的单位处理。

废活性炭、废油泥、油气分离装置更换产生的废滤料、废润滑油及含油抹布、废油桶等危险废物，统一分类收集到危险废物暂存间暂存，后交由有危险废物处

置资质单位进行处理。

1.2 施工简况

2018年8月1日成都市新筑路桥机械股份有限公司在新津县行政审批局进行了备案，备案号：川投资备[2018-510132-29-03-288184]JXQB-0208号；2018年7月，成都市新筑路桥机械股份有限公司委托四川嘉盛裕环保工程有限公司承担本项目环境影响评价工作，并于2019年3月完成报告编制并上报成都市生态环境局，2019年7月10日成都市生态环境局对本项目环境影响报告书进行了批复（成环评审[2019]73号）。项目于2019年7月开工建设，于2022年1月建设完成，2021年8月对设备进行调试。建设单位已于2021年7月1日申领排污许可证，排污许可编号为：91510000725526042X001Y。本项目的环保设施均与主体工程同时设计、同时施工、同时竣工，满足“三同时”制度要求。

1.3 验收过程简况

竣工时间：2022年1月

验收启动时间：2022年2月

自主验收方式：委托其他机构

表1 委托机构信息表

委托验收单位名称	四川环盛生态环境工程有限公司
统一社会信用代码	91510100MAAGUH1EQQ
法定代表	曹云进
委托监测单位名称	四川省中环博环境检测有限责任公司
资质	510108000830

验收监测报告完成时间：2022年5月

提出验收意见的方式及时间：2022年6月7日组织召开竣工环境保护验收评审会。

验收意见结论：成都市新筑路桥机械股份有限公司混料胶生产线扩能项目环保审查、审批手续完备，配套的污染防治设施已按环评要求建成和落实，环保管理符合相关要求，主要污染物达标排放，符合建设项目竣工环境保护验收条件，验收组一致同意通过污染防治设施验收。

1.4 公众反馈意见及处理情况

本建设项目在设计、施工和验收期间未收到过公众反馈意见或投诉。

2 其他环境保护措施的落实情况

环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定中提出的，除环境保护设施外的其他环境保护措施，主要包括制度措施和配套措施等，现将需要说明的措施内容和要求梳理如下：

2.1 制度措施落实情况

（1）环保组织机构及规章制度

成都市新筑路桥机械股份有限公司建立了环境管理体系，编制了环境管理制度，成立了环保组织机构，由总经理负责，下设环保专员，负责公司日常环保管理。环保专员负责对公司环境防治工作全面负责，严格执行环保法规；负责环保事故上报，负责环保处理设施的维护等。将环境管理纳入了公司的日常运行管理当中，在生产全过程建立了环境管理制度，对环保设备建立了定期检查、维护制度，保证环保设施正常运转。项目危险废物纳入新筑公司统一暂存、管理，新筑公司于2019年1月4日发布《危险废物管理制度》（Q/XZ/EHS 300·04·0-2019），对公司的生产过程中产生的危险废物提出了标准化管理要求。

（2）环境风险防范措施

公司针对可能产生的各种风险采取的措施包括：总图布置和建筑安全防范措施；贮运安全防范措施；自动控制设计安全防范措施；电气安全防范措施；消防及火灾报警系统；消防事故废水收集等。

2.2 “三同时”制度落实情况

项目严格执行三同时制度；已取得排污许可证；目前正在进行自主验收。

2.3 其他措施落实情况

项目不涉及林地补偿、珍稀动植物保护、区域环境整治、相关外围工程建设等情况。

成都市新筑路桥机械股份有限公司

2022年6月7日

